



## APLICACIONES Y PROPIEDADES

Campo de aplicación, juntas, piezas, recubrimientos, manguitos, etc.  
Adecuada para instalaciones donde se requiera alta temperatura.

Uso común en la industria alimentaria, farmacéutica y química.

- Buena resistencia a la temperatura, envejecimiento, aceites y productos químicos.
- Poca resistencia a la abrasión.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

COMPOSICIÓN	PARÁMETROS
COLOR	TRANSLÚCIDO
PESO ESPECÍFICO	1,15 gr/cm <sup>3</sup>
DUREZA	60 Shore A
CARGA DE ROTURA	50 kp/cm <sup>2</sup>
ALARGAMIENTO A LA ROTURA	350%
C. SET (24 H a 70°C)	50%
ENVEJECIMIENTO TÉRMICO (72 h a 70°C)	
- INCREMENTO DE DUREZA	25 °ShA
- INCREMENTO CARGA DE ROTURA	-40%
- INCREMENTO ALARGAMIENTO	-30%
CAMPO DE TEMPERATURA	-50°C a +200°C

ESPESOR mm	ANCHO mm	LARGO mm	CÓDIGO
2,00	1.200	10.000	0350002
3,00	1.200	10.000	0350003
4,00	1.200	10.000	0350004
5,00	1.200	10.000	0350005
6,00	1.200	10.000	0350006
8,00	1.200	10.000	0350008

**Nota:** Se realizan tiras y piezas a medida  
Tolerancias dimensionales según norma ISO 3302ST3

**Norma:** FDA 177-2600