



APLICACIONES Y PROPIEDADES

Campo de aplicación, impermeable (juntas estanqueidad) y autoextinguible.

- Buen envejecimiento.
- Resistencia a ácidos y álcalis.
- Mal comportamiento ante disolventes.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

COMPOSICIÓN	PARÁMETROS
COLOR	NEGRO
PESO ESPECÍFICO	1,40 gr/cm ³
DUREZA	65 Shore A
CARGA DE ROTURA	90 kp/cm ²
ALARGAMIENTO A LA ROTURA	200%
C. SET (24 H a 70°C)	21%
RESISTENCIA AL DESGARRO	25 kp/cm
ENVEJECIMIENTO TÉRMICO (72 h a 70°C)	
- INCREMENTO DE DUREZA	1 °ShA
- INCREMENTO CARGA DE ROTURA	2%
- INCREMENTO ALARGAMIENTO	-10%
CAMPO DE TEMPERATURA	-30°C a +125°C

ESPESOR mm	ANCHO mm	LARGO mm	CÓDIGO
1,00	1.400	10.000	0335001
1,50	1.400	10.000	0335105
2,00	1.400	10.000	0335002
3,00	1.400	10.000	0335003
4,00	1.400	10.000	0335004
5,00	1.400	10.000	0335005
6,00	1.400	10.000	0335006
8,00	1.400	10.000	0335008
10,00	1.400	10.000	0335010

Nota:

Se realizan tiras y piezas a medida

Tolerancias dimensionales según norma ISO 3302ST3